

Modelos 220 VCA/60 Hz y 230 VCA/50 Hz



Aplicaciones

- ▶ Energía de respaldo: El Inversor/Cargador DR está diseñado con capacidad de conmutación rápida automática para suministrar de manera continua energía CA, para hogares, casas de campo, y negocios de temporada, en caso de interrupción del suministro eléctrico.
- ▶ Sin conexión a la red: Modelos disponibles en 1500 y 2400 vatios con 12 o 24 voltios de entrada, el DR puede alimentar los dispositivos eléctricos más comunes, tales como luces, televisores, cajas registradoras, neveras, lavadoras, computadores, y herramientas eléctricas, suministrándole energía confiable en cualquier lugar.

Características

- ▶ Funcionamiento silencioso y de alta eficiencia.
- ▶ Dos años de garantía.
- ▶ Indicador frontal LED y conmutadores selectores ajustables.
- ▶ Parámetros ajustables para baterías de plomo ácido tradicionales, gel, o AGM.
- ▶ Circuitos de protección contra bajos niveles de carga, sobretensiones y sobrecargas.
- ▶ Cargador de batería de tres estados (carga en bruto – "bulk", absorción, y flotación) para desempeño mejorado.
- ▶ Circuitos de protección en caso de batería baja, sobrecarga, o sobretensión.
- ▶ Conmutación rápida (red a batería o batería a red) para energía de emergencia.
- ▶ Bajo consumo cuando no hay cargas (menos de 1 vatio).
- ▶ Compatible con generador.

Opciones

- ▶ Sensor remoto de temperatura de la batería (BTS) incrementa el rendimiento y la vida de la batería.
- ▶ Control remoto e indicador de estado (RC8) permite ver el estado del sistema a distancia.
- ▶ Caja de empalme con montaje lateral (DRCB) compatible con los códigos de conexión de alambrado para corriente directa.

Xantrex Technology Inc.

Oficina Principal
8999 Nelson Way
Burnaby, British Columbia
Canadá V5A 4B5
Línea gratuita: 800 670 0707
Fax: 604 420 1591

8323 NW 12th Street, Suite 100
Miami, Florida
EE.UU. 33126
Teléfono: 305 639 5030
Fax: 305 639 6773

5916 195th Northeast
Arlington, Washington
EE.UU. 98223
Teléfono: 360 435 8826
Fax: 360 925 5144

Modelos 220 VCA/60 Hz y 230 VCA/50 Hz

Especificaciones eléctricas

Modelo	DR1512W	DR1524W	DR1512E	DR1524E	DR1548E	DR2424E
Voltaje de entrada de CA	220 VCA	220 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
Transferencia bajo tensión CA	80–210 VCA	80–210 VCA	80–210 VCA	80–210 VCA	80–210 VCA	80210 VCA
Máxima corriente de entrada CA	25 amperios	25 amperios	25 amperios	25 amperios	25 amperios	30 amperios
Potencia continua (a 25 °C)	1500 VA	1500 VA	1500 VA	1500 VA	1500 VA	2400 VA
Eficiencia (máxima)	94%	94%	94%	94%	94%	94%
Voltaje de salida (RMS)	220 VCA	220 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
Regulación de la tensión de salida (máximo)	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Frecuencia (nominal ± 0,04% regulada por cristal)	60 Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Salida continua (a 25 °C)	6,8 amperios CA	6,8 amperios CA	6,5 amperios CA	6,5 amperios CA	6,5 amperios CA	10,5 amperios CA
Potencia máxima durante 1ms	20 amperios CA	20 amperios CA	20 amperios CA	20 amperios CA	20 amperios CA	20 amperios CA
Relé de transferencia automática	15 amperios	15 amperios	15 amperios	15 amperios	15 amperios	15 amperios
Voltaje de entrada de CC (nominal)	12,6 VCC	25,2 VCC	12,6 VCC	25,2 VCC	50,4 VCC	25,2 VCC
Rango de voltaje de entrada de CC	10,9–15,5 VCC	21,8–31 VCC	10,9–15,5 VCC	21,8–31 VCC	43,6–62 VCC	21,8–31 VCC
Corriente a potencia nominal CC	150 amperios CC	80 amperios CC	150 amperios CC	75 amperios CC	37 amperios CC	120 amperios CC
Consumo en reposo (normal)	< 10 vatios	< 10 vatios	< 10 vatios	< 10 vatios	< 10 vatios	< 10 vatios
Consumo en modo de búsqueda	< 1 vatio	< 1 vatio	< 1 vatio	< 1 vatio	< 1 vatio	< 1 vatio
Corriente de carga máxima (ajustable)	70 amperios CC	35 amperios CC	70 amperios CC	35 amperios CC	17,5 amperios CC	70 amperios CC
Forma de onda	Onda sinusoidal modificada					
Sensor de carga (modo inversor)	Ajustable de 5 a más de 100 W (5 W por defecto)					
Factor de potencia (permitido) - atrasado o adelantado	0,5 y 1,0 pf	0,5 y 1,0 pf	0,5 y 1,0 pf	0,5 y 1,0 pf	0,5 y 1,0 pf	0,5 y 1,0 pf

Especificaciones generales

Rango de temperaturas	0 °C a 40 °C (32 °F a 104 °F)
Tipo de caja	Interior, ventilado, chasis de acero acabado con pintura al polvo
Peso	17,2 kg (37,9 libras) 17,2 kg (37,9 libras) 17,2 kg (37,9 libras) 17,2 kg (37,9 libras) 16,3 kg (35,9 libras) 20 kg (44,1 libras)
Peso con Embalaje	19 kg (41,8 libras) 19 kg (41,8 libras) 19 kg (41,8 libras) 19 kg (41,8 libras) 18,1 kg (39,9 libras) 21,8 kg (48,1 libras)
Dimensiones	21,6 cm x 55,9 cm x 18,4 cm (8,5" x 22" x 7,25")
Dimensiones con Embalaje	33 cm x 63,5 cm x 30,5 cm (13" x 25" x 12")
Montaje	Montado en pared vertical o estante
Garantía	2 años
Números de catálogo	DR1512W, DR1524W, DR1512E, DR1524E, DR1548E, DR2424E
	DRCB – Opcional, Caja de empalme
	RC8 – Opcional, control remoto
	BTS – Opcional, sensor de temperatura de la batería

Características y Opciones

Enfriamiento aire forzado	Estándar – Ventilador de aire forzado de velocidad variable
Perfiles de carga	Ocho estándar con dos perfiles de equalización
Carga de tres etapas	Estándar – de tres etapas (carga en bruto "bulk", absorción y flotación)
Sensor de Temperatura de las Baterías	BTS – Opcional – Sensor remoto de temperatura de la batería para mejorar su desempeño
Control Remoto	RC8 – Opcional – Control remoto
Caja de Empalme	DRCB – Opcional – Caja de empalme con montaje lateral (DRCB) compatible con los códigos de conexión de alambrado para corriente continua

Aprobaciones reguladoras

Marca CE solamente en los modelos DR1512E, DR1524E, DR1548E and DR2424E.

Nota: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.